

Российские изоляционные материалы успешно проходят испытания на объектах Газпрома

Бесперебойная работа любой системы — качественный контроль всех используемых продуктов и материалов. АО «Делан», входящий в Группу компаний РУСКОМПОЗИТ, продемонстрировал качество антикоррозионных покрытий российского производства Canusa на объектах ПАО «Газпром». Демонстрация и испытания технологии нанесения защитного антикоррозионного покрытия Wrapid Bond при переизоляции локальных участков трубопроводов и участков газопроводов на переходах «земля-воздух» проводилась на базе Челябинского отделения ИТЦ ООО «Газпром трансгаз Екатеринбург».

С 2016 года «Делан» и ведущий мировой разработчик, производитель и интегратор антикоррозионных решений Canusa-CPS локализовали совместное производство в Подмоскowie. Российская и канадская компании объединились в рамках реализации дорожной карты по локализации и внедрению современных технологий и материалов, в том числе, замещающих зарубежные аналоги, с целью обеспечения технологической независимости ПАО «Газпром».

Объекты повышенной опасности, такие как газопроводы, не допускают применения непроверенных материалов. Главными

целями испытаний на локальных участках трубопроводов и газопроводов стали отработка технологии нанесения защитного антикоррозионного покрытия Canusa Wrapid Bond на переходах «земля-воздух» и проверка соответствия защитных и эксплуатационных свойств требованиям ПАО «Газпром». Испытания проводились в несколько этапов. Первый — переизоляция трубопроводов вытяжных свечей из кожуха на переходе газопровода через автодорогу на объекте «Газопровод Чебаркуль-Миасс-Златоуст-Сатка». Второй этап испытаний проводился на объекте «Газпром трансгаз Екатеринбург».

Система антикоррозионной защиты на основе вязкого адгезива: Wrapid Bond

Параметр	Значение
Толщина	> 1,8мм
Плотность	1,1–1,3 г/см³
Ударная прочность*	15 Дж
Стойкость к вдавливанию*	0,60 мм остается (удовлетворительно)
Прочность на отрыв*	когезионное разрушение при > 0,5 Н/мм
Сопротивление на сдвиг	0,02 Н/мм²
Температура стеклования	< -20°C
Стойкость к катодному отслаиванию*	2 мм при 23°C
Стойкость к катодному отслаиванию*	1 мм при 60°C
Электрическое сопротивление*	>10¹⁵ Ом/см
Испытание на разматывание при -30°C	Без расслаивания, разрыва и трещин
Эластичность при низкой температуре при -30°C	Без расслаивания, разрыва и трещин
Водопоглощение	< 0,05%
Стойкость к просачиванию	Удовлетворительно при 90°C
Макс. температура эксплуатации трубопровода	75°C

*При использовании ПВХ-ленты Wrapid Coat™

Согласно методике проведения технологических испытаний, для каждой партии материалов применяется входной контроль качества в соответствии с требованиями технических условий. На объектах ПАО «Газпром» для дополнительной защиты используют систему «Антиконтрафакт», которая в дальнейшем исключает поставку фальсифицированной продукции. После оценки качества продукции начинается подготовка к нанесению и очистке поверхности труб со степенью очистки трубы не ниже трех по ГОСТу 9. 402-2004. После происходит нанесение покрытия Wrapid Bond и оценка его качества.

Технология Wrapid Bond на сегодняшний день для России и СНГ является уникальной благодаря своим нестандартным свойствам. Например, при полной непроницаемости для влаги и воздуха Wrapid Bond не требует высыхания и отверждения. Материал остаётся относительно мягким и вязким на всём протяжении использования, однако даже при серьёзных механических воздействиях, вязкоупругий адгезив Wrapid Bond удалается лишь частично. То есть даже при намеренной порче покрытия свои антикоррозионные свойства оно сохраняет. Ещё одно свойство — форма выпуска. Wrapid Bond может быть выполнен и поставлен как в виде лент, так и в виде полимерных растворов, которые могут наноситься на определённый повреждённый участок трубопровода без обмотки по всей окружности.

Испытания технологии нанесения защитного антикоррозионного покрытия на базе Челябинского отделения прошли успешно. Продукт рекомендован к использованию на объекте ПАО «Газпром» на газопроводе «Газпром трансгаз Екатеринбург».



Москва, 117638,
ул. Одесская, д.2, БЦ «Лотос»
+ 7 (495) 223-77-22
info@delan.su
www.delan.su

